

Mehr Kraft für schnelles Verpressen und Schneiden.

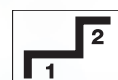
Handhydraulische Press- und Schneidwerkzeuge.

Die handhydraulischen Klauke Werkzeuge stellen die komfortabelste und sicherste Art dar, um von Hand exakte und hohe Arbeitskräfte zu erzeugen. Ihre ergonomische Bauweise sowie das geringe Eigengewicht der Aluminiumgriffe erlauben häufige Anwendungen ohne Ermüdung.

Alle Werkzeuge verfügen über eine Zwei-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und bei Gegendruck einsetzendem Krafthub. Nach vollendetem Press- oder Schneidvorgang öffnen sich die Pressbacken bzw. Schneidmesser automatisch und fahren zurück in die Grundstellung – ein zusätzliches Plus an Sicherheit und Komfort.



- Ergonomisches Design und niedriges Gewicht.
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Press- oder Schneidvorgang.
- Presswerkzeuge von 55 kN bis 120 kN Presskraft.
- Schneidwerkzeuge bis Ø 85 mm.
- Universal-Werkzeug zum Pressen, Schneiden und Lochen.



Zwei-Stufen-Hydraulik und ergonomische Bauweise für höchste Effizienz.

■ Handhydraulische Werkzeuge: **kompakt, innovativ und sicher.**

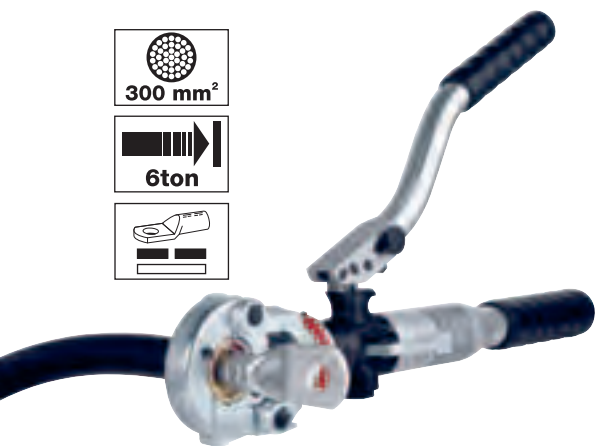
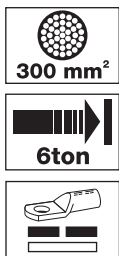
- ▶ 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub im Arbeitsgang sowie **automatischem Rücklauf** nach Vollendung der Pressung bzw. Durchtrennen des Kabels.
- ▶ Ergonomisches Design und niedriges Gewicht.
- ▶ Drehbare Köpfe.

Nutzen:

- ▶ Der automatische Rücklauf setzt ein, wenn der Pressvorgang beendet ist. Dadurch werden Fehlpressungen vermieden und die Sicherheit erhöht – außerdem kann schneller mit weiteren Press- oder Schneidvorgängen begonnen werden. Design und Gewicht ermöglichen ermüdungsfreies Arbeiten.
- ▶ Die **drehbaren Köpfe erlauben ergonomisches und sicheres Arbeiten** auch unter ungünstigen, räumlichen Bedingungen.
- ▶ Die innovative 2-Stufen-Hydraulik ermöglicht schnelleres Pressen und Schneiden bei geringem Kräfteinsatz.



■ Optimales Handling mit 6-Tonnen-Presswerkzeugen.



- ▶ Aluminium-Pumpehebel und -Gehäuse für geringes Eigengewicht.
- ▶ Kompakte Bauweise.
- ▶ Konzipiert für Nennquerschnitte bis 300 mm².
- ▶ Für Klauke 18er- und 22er-Einsatz-Serien.

Nutzen:

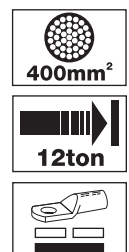
- ▶ **Einfachste Handhabung** auch bei häufigen Anwendungen auf engstem Raum, beispielsweise bei der Installation von Verbindungsmuffen im Erdreich oder der Erstellung von Schaltanlagen.
- ▶ Vielfältige Anwendungen durch umfassende Sortimente der DIN-konformen 18er- bzw. der Klauke 22er-Serie.

■ 12 Tonnen für mehr Produktivität.

- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 400 mm².
- ▶ **Für breite Pressungen** mit den Einsätzen der Klauke 13er-Serie.

Nutzen:

- ▶ Die breite Pressung ermöglicht eine deutliche Steigerung der Produktivität und Zeitersparnis, da weniger Pressvorgänge nötig sind als beispielsweise bei 6-Tonnen-Presswerkzeugen.
- ▶ Typische Anwendungsbereiche finden sich unter anderem in der Energietechnik und der Kabelkonfektionierung.
- ▶ *Mehr dazu auf Seite 276.*



■ Vierdornpressung **garantiert zentriert.**



- ▶ Ideal für Verpressungen von Rohrkabelschuhen auf fein- und feinstdrähtigen Leitern bis 300 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Keine Einsätze erforderlich.
- ▶ Die Werkzeuge mit Vierdornpressung sind mit einem patentierten Klauke Zentriersystem ausgestattet.
- ▶ Werkzeuge mit offenem und mit aufklappbarem Presskopf.

Nutzen:

- ▶ Alle gängigen fein- bzw. feinstdrähtigen Leiter lassen sich sicher und komfortabel mit diesen Werkzeugen verarbeiten.
- ▶ Da sich Vierdornpresswerkzeuge ohne Einsatzwechsel auch bei diversen Kabeltypen und -größen für eine Vielzahl von Kabelschuhen und Verbindern eignen, werden sie beispielsweise im Montagebereich häufig eingesetzt.
- ▶ Das Führungssystem gewährleistet höchste Anwendersicherheit, **da Leiter und Verbindungsmaterial während des Pressvorganges zentriert bleiben** und Fehlpressungen nahezu ausgeschlossen werden.

■ Viele Werkzeuge in einem: **Klauke[®]multi**



▶ *Mehr dazu
ab Seite 286.*

- ▶ **Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen.**
- ▶ Adapter für die Presseinsätze der verbreitetsten Klauke Serien.
- ▶ Diverse Schneideinsätze für Aluminium- und Kupferleiter mit und ohne Armierung.
- ▶ Spezielle Einsätze zum Schneiden von Gewindestangen und DIN-Schienen.
- ▶ Lochstanzadapter für Greenlee-Lochstanzwerkzeuge.
- ▶ Einsatz zum Lochen von DIN-Schienen.

Nutzen:

- ▶ Alle gängigen Arbeiten lassen sich mit nur einem Werkzeug erledigen. Den Gewichtsvorteil wissen insbesondere Reparatur- und Service-Teams zu schätzen.
- ▶ Für die diversen Applikationen müssen lediglich Einsätze bzw. Adapter ausgetauscht werden. So machen Sie mit nur wenigen Handgriffen aus einem Presswerkzeug ein Schneid- oder Stanzwerkzeug.
- ▶ Vor allem im Montagebereich kann so effizienter gearbeitet werden.
- ▶ Alle Adapter und Einsätze sind kompatibel zu allen Werkzeugen der Klauke Multi Familie.

■ Al/St-Seile schnell und sicher schneiden: HSG 45 und HSG 55

- ▶ Hohe Schneidleistungen.
- ▶ Einsetzbar für Kabel bis Ø 45 mm bzw. Ø 55 mm.
- ▶ **Für Cu- und Al-Kabel mit Armierung sowie für Al/St-Seile.**
- ▶ Extrem robuste Schneidköpfe.

Nutzen:

- ▶ Ein Werkzeug für verschiedenste Anwendungen.
- ▶ Dieser Schneidkopf zeichnet sich aus durch hohe Standfestigkeit auch bei höchster Beanspruchung.
- ▶ Die Werkzeuge eignen sich als Universalschneidwerkzeug für nahezu alle Kabel bis Ø 55 mm.



■ Alle handhydraulischen Schneidwerkzeuge auf einen Blick.

Werkzeug	Schneidbereich ¹⁾ Ø	Kopfform	Material				Besonderheit
			Cu, Al mehrdrähtig	Cu, Al mit Armierung	Al/St, St massiv	Cu, Al, massiv	
HSG45	45 mm	geschlossen	✓	✓	✓	✓	Einsetzbar für alle gängigen Kabel bis Ø 45 mm mit Stahlarmierung.
HSG50	48 mm	geschlossen	✓	✓ ²⁾			Kompaktes und leichtes Schneidwerkzeug.
HSG55	55 mm	geschlossen	✓	✓	✓	✓	Mit 120 kN Schneidkraft für ACSR-Seile bis Ø 55 mm.
HSG85/2	85 mm	geschlossen	✓	✓ ²⁾			Sehr großer Schneidbereich.
HK60UNV+UC26	26 mm	geschlossen	✓	✓ ²⁾			Universalwerkzeug mit diversen Einsätzen zum Schneiden, Pressen und Lochen.
HK60UNV+UC40	40 mm		✓	✓ ²⁾			
HK60UNV+UCACSR	40 mm		✓	✓	✓	✓	

¹⁾ Die exakte Schneidleistung hängt vom jeweiligen Kabel- bzw. Seiltyp ab.

²⁾ Blech- und Drahtarmierung, Cu



HSG45



HSG 50



HSG 55



HSG 85/2



HK 60 UNV