

## *Kraftvoll von Hand verpressen und schneiden.*



### **Mechanische Werkzeuge zum Verpressen und Schneiden.**

Aufgrund verschiedenster Leitertypen und Verbindungsmaterialien gibt es eine Vielzahl unterschiedlichster Anforderungen an Press- und Schneidwerkzeuge. Klauke bietet für alle Anwendungsfälle die passenden Lösungen.

Alle mechanischen Press- und Schneidwerkzeuge werden aus Materialien höchster Qualität gefertigt, sind rostfrei und oberflächenveredelt. Enorme Langlebigkeit zeichnet die Produkte aus. Einzigartige Präzision und die hohe Materialgüte gewährleisten sichere und vor allem dauerhafte elektrische Verbindungen. Die ergonomisch geformten Griffe sowie die perfektionierten Antriebe der Werkzeuge erlauben eine optimale Übertragung der Handkraft.



- Presswerkzeuge für Klauke Verbindungsmaterialien von 0,08 bis 300 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt.
- Optimale Profilformen für alle Anwendungen.
- Schneidwerkzeuge für Aluminium- und Kupferkabel bis Ø 100 mm.
- Vollisolierte Schneidwerkzeuge bis 1000 V nach DIN EN 60900.



## ■ Einfachwirkende *Press- und Schneidwerkzeuge.*

- ▶ Einfache Anwendung.
- ▶ Ergonomische Griffe.
- ▶ Geringes Gewicht.
- ▶ Eindeutige Kennzeichnung der Pressprofile mit den Nennquerschnitten.

### Nutzen:

- ▶ Die Pressvorgänge werden durch den Anschlag begrenzt – einfach durchdrücken und fertig ist die Verpressung.
- ▶ Die ergonomisch geformten Griffe und das geringe Gewicht der Werkzeuge ermöglichen **optimale Kraftübertragung**, ermüdungsfreies Arbeiten und höhere Effizienz.
- ▶ Verwechslungen der Pressformen oder Fehlpressungen werden durch die eindeutige Kennzeichnung der Pressprofile ausgeschlossen.



## ■ Kraftunterstützende *Press- und Schneidwerkzeuge.*



- ▶ Optimale Kraftübersetzung durch Hebelmechanik.
- ▶ Präzise Antriebe, exakte Presskraft.
- ▶ Qualitativ hochwertige Schneidmesser.
- ▶ Presswerkzeuge mit einstellbarer Vorspannkraft.
- ▶ Gefertigt aus hochfesten Spezialstählen.

### Nutzen:

- ▶ Die Hebelmechanik ermöglicht kraftschonendes, ermüdungsfreies Arbeiten.
- ▶ **Exakte Pressergebnisse** und sichere elektrische Verbindungen aufgrund hoher Präzision der Werkzeuge.
- ▶ Gleichbleibende Presskraft und kontinuierliche Qualität der Verpressungen auch bei langjähriger Nutzung der Werkzeuge.

## ■ Zweihandbetätigte *Press- und Schneidwerkzeuge.*

- ▶ Zweihandbetriebene Werkzeuge für höhere Press- und Schneidkräfte.
- ▶ **Kraftoptimierte Antriebe mit werkseitig geprüfter Vorspannung.**
- ▶ Ausführungen mit Teleskopgriffen.
- ▶ Presswerkzeuge mit Sperrvorrichtungen.









### Nutzen:

- ▶ Einfaches Pressen und Schneiden großer Querschnitte.
- ▶ Ihre Handkraft wird effektiv in Press- oder Schneidkraft umgewandelt.
- ▶ Dank der geringen Abmessung finden Werkzeuge mit Teleskopgriff in jeder Werkzeugkiste Platz.
- ▶ Die Hebelarmverlängerung durch Teleskopgriffe erlaubt optimale Kraftentwicklung zum Pressen und Schneiden größerer Querschnitte.
- ▶ Die Sperrvorrichtung ermöglicht standardisierte Prozesse und gewährleistet somit höhere Sicherheit.



■ Werkzeuge für Aderendhülsen:  
Welches Werkzeug für welche Aderendhülse?

Querschnitt max. mm <sup>2</sup>	Werkzeug							Front- pressung	Seiten- pressung	Einfach- wirkend	Kraftunter- stützt
2,5	K4	✓							✓	✓	
	K66*						✓		✓		✓
	K1		✓						✓	✓	
	K48		✓						✓	✓	
6	K46	✓							✓	✓	
	K36		✓					✓		✓	
	K32		✓					✓			✓
	K37		✓						✓		✓
	K38/2				✓			✓			✓
	K31/2*		✓						✓		✓
	K38Ergo				✓			✓			✓
	K50 <sup>1)</sup>		✓						✓		✓
	KP35/1					✓			✓		✓
	10	K30/3				✓				✓	
KP30/3					✓				✓		✓
16	K3	✓							✓	✓	
	K34		✓					✓			✓
	KP30/4				✓				✓		✓
	KP35/2					✓			✓		✓
25	K39		✓						✓	✓	
35	K35	✓							✓		
50	K27/1			✓					✓		✓
	K28		✓						✓		✓
	K35/4 <sup>1)</sup>		✓						✓		✓
95	K27/2			✓					✓		✓
	K29		✓						✓		✓
	K18 <sup>1)</sup>		✓	✓					✓		✓
240	K22 <sup>1)</sup>		✓	✓					✓	✓	

K = Presswerkzeug    KP = Presskopf Pro-Serie    <sup>1)</sup> wechselbare Einsätze    \* auch als Pro-Serie erhältlich

■ Eine Serie, viele Köpfe: **Klauke<sup>®</sup>pro**

- ▶ Mechanische Basiswerkzeuge mit genormter Aufnahme für auswechselbare Pressköpfe.
- ▶ Pressköpfe in geschlossener Bauform mit parallel geführten Pressbacken.

**Nutzen:**

- ▶ Hohe Flexibilität durch auswechselbare Köpfe – beispielsweise im Servicebereich.
- ▶ **Höchste Präzision** durch parallel geführte Pressbacken und somit sichere Verpressung von Kupfer-Rohrkabelschuhen, Quetschkabelschuhen, Aderendhülsen, isolierten Kabelverbindern, nicht-isolierten Flachsteckverbindungen, BNC-Steckern sowie gedrehten Rundsteckern und Steckbuchsen.
- ▶ Alle Köpfe auch für hydraulische, pneumatische und elektrische Werkzeuge der Klauke Pro-Serie geeignet.



▶ Mehr dazu ab Seite 242.

## ■ Presswerkzeuge mit **wechselbaren Einsätzen**.



- ▶ Presswerkzeuge sind kompatibel zu den Einsätzen der jeweiligen Klauke Serien.
- ▶ **Schnell wechselbare Einsätze für jeden Anwendungsfall.**

### **Besonderheiten und Nutzen der einzelnen Werkzeuge:**

- ▶ K 507 mit zwei Paar Wechseleinsätzen im Zangengriff zum schnellen Wechseln ohne suchen.
- ▶ K 50 mit parallel geführten Pressbacken für hohe Präzision und sichere Verpressung.
- ▶ K 35/4, K 18 und K 22 mit Teleskopgriffen für reduzierten Platzbedarf beim Transport und optimale Hebelkraft beim Pressen und Schneiden.



## ■ Welches **Schneidwerkzeug** für welche Anwendung?

Typ	max. Ø mm <sup>1)</sup>	Cu/AL mehrdrähtig	Cu fein	VDE isoliert	Kopfform offen	Kopfform geschlossen	einfachwirkender Antrieb	kraftunterstützter Antrieb
K100	14	✓	✓		✓		✓	
K102	20		✓		✓		✓	
K130	30	✓	✓		✓		✓	
K150	50	✓	✓		✓		✓	
K230	39	✓	✓	✓	✓		✓	
K250	50	✓	✓	✓	✓		✓	
K101/1	26	✓	✓		✓			✓
K105/1	26	✓	✓		✓			✓
K201/1	26	✓	✓	✓	✓			✓
K101/2	38	✓	✓		✓			✓
K18 (S18)	18	✓			✓			✓
K106/1	32	✓				✓		✓
K106/2	52	✓				✓		✓
K103/1	60	✓				✓		✓
K104/1	100	✓				✓		✓

<sup>1)</sup> Die exakte Schneidleistung hängt vom jeweiligen Kabel- bzw. Seiltyp ab.

