

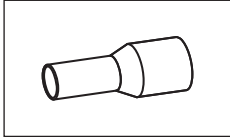
■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen
nach DIN 46228, Teil 1

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werk- zeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0,14-2,5	K1		•						☐	214
	K48		•						☐	215
0,14-6	K32		•						☐	216
	K37		•						☐	217
	KP1	+KP312		•					☐	242
	KP1L	+KP312		•					☐	242
	EKP1	+KP312				•			☐	298
	TEKP1	+KP312		•					☐	263
	KPM15	+KP312		•					☐	264
	0,14-10	K303		•						◇
KP1		+KP303		•					◇	242
KP1L		+KP303		•					◇	242
EKP1		+KP303				•			◇	298
TEKP1		+KP303		•					◇	263
KPM15		+KP303		•					◇	264
0,14-50	K50			•					☐	245
	EK1550					•			☐	294
	EK1550G					•			☐	296
0,25-6	K38ERGO		•					◇	218	
0,5-2,5	K4		•					☐	212	
0,5-6	K36		•						☐	215
	K382		•						◇	218
0,5-16	K3		•					☐	213	
1,5-6	K46		•						☐	212
	KP1	+KP351		•					○	242
	KP1L	+KP351		•					○	242
	EKP1	+KP351				•			○	298
	TEKP1	+KP351		•					○	263
	KPM15	+KP351		•					○	264
6-16	K34		•					☐	216	
10-16	KP1	+KP304		•					◇	242
	KP1L	+KP304		•					◇	242
	EKP1	+KP304				•			◇	298
	TEKP1	+KP304		•					◇	263
	KPM15	+KP304		•					◇	264

Fortsetzung nächste Seite

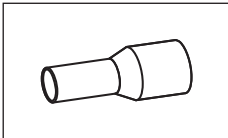
Aderendhülsen



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen nach DIN 46228, Teil 1

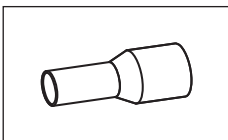
Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand-hydraulische Presswerkzeuge	akku-hydraulische Presswerkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
10-16	KP1	+KP352		•					○	242
	KP1L	+KP352		•					○	242
	EKP1	+KP352				•			○	298
	TEKP1	+KP352		•					○	263
	KPM15	+KP352		•					○	264
10-25	K39		•						□	217
10-35	K35		•						□	213
10-50	K271		•						□	220
	K28		•						□	221
	EK354					•			□	300
	EK505L					•			□	302
10-95	K18			•					□ □	248
	HK6018				•				□ □	270
	EK5018L					•			□ □	304
	PK18							•	□ □	336
	THK18						•		□ □	336
	HK60UNV	+ UA18			•				□ □	286
	EK60UNVL	+ UA18				•			□ □	330
	PK60UNV	+ UA18						•	□ □	354
10-150	THK22					•			□ □	338
10-240	K22			•					□ □	250
	HK6022				•				□ □	272
	EK6022L					•			□ □	306
	PK22							•	□ □	338
	HK60UNV	+ UA22			•				□ □	286
	EK60UNVL	+ UA22				•			□ □	330
	PK60UNV	+ UA22						•	□ □	354
25-240	HK12025				•				□ □	276
	HK12042				•				□ □	278
	PK12042							•	□ □	342
	PK120U							•	□ □	344
	HK252						•		□ □	364
	PK252							•	□ □	346
	HK120U				•				□ □	280
	EK12025L					•			□ □	312
	EK12042L					•			□ □	314
EK120UL					•			□ □	316	
50-95	K272		•						□	221
	K29		•						□	222



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen nach DIN 46228, Teil 2

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werk- zeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.5x2.5	K66		•						☺	214
	KP1	+KP66		•					☺	242
	KP1L	+KP66		•					☺	242
	EKP1	+KP66				•			☺	298
	TEKP1	+KP66		•					☺	263
	KPM15	+KP66		•					☺	264



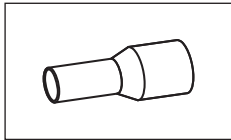
■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Isolierte Aderendhülsen
nach DIN 46228, Teil 4,
Isolierte Aderendhülsen
für kurzschluss sichere Leitungen**

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werk- zeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.14-2.5	K1		•						☹	214
	K48		•						☹	215
0.14-6	K32		•						☹	216
	K37		•						☹	217
	KP1	+KP312		•					☹	242
	KP1L	+KP312		•					☹	242
	EKP1	+KP312				•			☹	298
	TEKP1	+KP312		•					☹	263
	KPM15	+KP312		•					☹	264
0.14-10	K303		•						◊	220
	KP1	+KP303		•					◊	242
	KP1L	+KP303		•					◊	242
	EKP1	+KP303				•			◊	298
	TEKP1	+KP303		•					◊	263
	KPM15	+KP303		•					◊	264
0.14-50	K50			•					☹	245
	EK1550					•			☹	294
	EK1550G					•			☹	296
0,25-6	K38ERGO		•						◊	218

Fortsetzung nächste Seite

Aderendhülsen

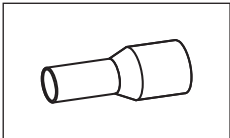


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Aderendhülsen nach DIN 46228, Teil 4, Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen

Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand-hydraulische Presswerkzeuge	akku-hydraulische Presswerkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0,5-2,5	K4		•							212
0,5-6	K36		•							215
	K382		•							218
0,5-16	K3		•							213
1.5-6	K46		•							212
	KP1	+KP351		•						242
	KP1L	+KP351		•						242
	EKP1	+KP351				•				298
	TEKP1	+KP351		•						263
	KPM15	+KP351		•						264
6-16	K34		•							216
10-16	KP1	+KP304		•						242
	KP1L	+KP304		•						242
	EKP1	+KP304				•				298
	TEKP1	+KP304		•						263
	KPM15	+KP304		•						264
	KP1	+KP352		•						242
	KP1L	+KP352		•						242
	EKP1	+KP352				•				298
	TEKP1	+KP352		•						263
	KPM15	+KP352		•						264
10-25	K39		•							217
10-35	K35		•							213
10-50	K271		•							220
	K28		•							221
	EK354					•				300
10-95	K18			•						248
	HK6018				•					270
	EK5018L					•				304
	PK18						•			336
	THK18						•			336
	HK60UNV	+ UA18			•					286
	EK60UNVL	+ UA18				•				330
	PK60UNV	+ UA18						•		354

Fortsetzung nächste Seite

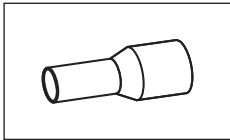


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Isolierte Aderendhülsen
nach DIN 46228, Teil 4,
Isolierte Aderendhülsen
für kurzschluss sichere Leitungen**

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werk- zeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
10-150	K22			•						250
	HK6022				•					272
	EK6022L					•				306
	PK22							•		338
	THK22						•			338
	HK60UNV + UA22					•				286
	EK60UNVL + UA22						•			330
	PK60UNV + UA22							•		354
25-150	HK12025				•					276
	HK12042				•					278
	HK120U				•					280
	EK12025L					•				312
	EK12042L					•				314
	EK120UL					•				316
	HK122EL220						•			366
	HK122EL380						•			366
	PK12042							•		342
	PK120U							•		344
	HK252						•			364
	HK252EL220						•			367
	HK252EL380						•			367
	PK252							•		346
50-95	K272		•							221
	K29		•							222

Aderendhülsen



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Zwillingsaderendhülsen

Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand-hydraulische Presswerkzeuge	akku-hydraulische Presswerkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
2x0,5-2x2,5	K32		•							216
	K382		•							218
	K38ERGO		•							218
	KP1	+KP312		•						242
	KP1L	+KP312		•						242
	EKP1	+KP312				•				298
	TEKP1	+KP312		•						263
	KPM15	+KP312		•						264
2x0,5-2x4	K303		•							220
	K36		•							215
	KP1	+KP303		•						242
	KP1L	+KP303		•						242
	EKP1	+KP303				•				298
	TEKP1	+KP303		•						263
	KPM15	+KP303		•						264
2x4-2x6	K34		•							216
	KP1									242
	EKP1	+KP304				•				298
	TEKP1	+KP304		•						263
2x4-2x16	K271		•							220
	K28		•							221
	EK354					•				300
	K18			•						248
	HK6018				•					270
	EK505L					•				302
	EK5018L					•				304
	PK18							•		336
	THK18						•			336
	HK60UNV	+ UA18			•					286
	EK60UNVL	+ UA18				•				330
	PK60UNV	+ UA18						•		354
	THK22						•			338
	K22			•						250
	HK6022				•					272
	EK6022L					•				306
	PK22							•		338
HK60UNV	+ UA22			•					286	
EK60UNVL	+ UA22				•				330	
PK60UNV	+ UA22						•		354	