

■ **Röhren-Schraubhülsen, CuZn 6 - 300 mm²**

Eigenschaften

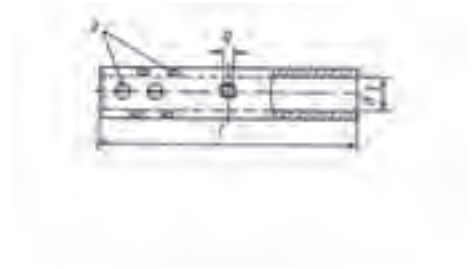
- Für eine sichere Verbindung muss gelötet werden
- Mit Lötloch und Fixierschrauben zur einfachen Verarbeitung

Werkstoff

- CuZn 40 Pb 2
- Schrauben: DIN 551 Stahl

Oberfläche

- verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	l	Ø q	z*		
6	551R	3,5	25	3,3	2	0,60	10
10	552R	4,5	30	3,3	2	1,20	10
16	553R	5,5	40	4,2	4	1,90	10
25	554R	7,0	45	4,2	4	2,85	10
35	555R	8,5	45	5,0	4	3,00	10
50	556R	10,0	48	5,0	4	4,00	10
70	557R	12,0	52	6,8	4	6,30	10
95	558R	13,5	55	6,8	4	8,05	10
120	559R	15,0	60	6,8	4	9,90	10
150	560R	17,0	64	6,8	4	11,80	5
185	561R	19,0	70	6,8	10	14,30	5
240	562R	21,0	70	6,8	10	15,50	5
300	563R	24,0	75	6,8	10	19,30	1

► z = Anzahl der Gewindestifte

■ **T-Abzweig-Schraubhülsen, CuZn 4 - 95 mm²**

Eigenschaften

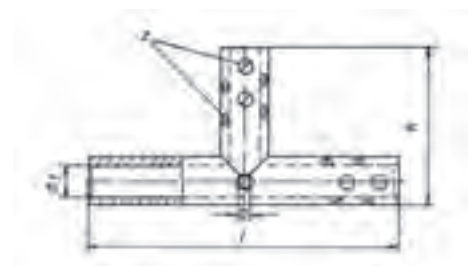
- Für eine sichere Verbindung muss gelötet werden
- Mit Lötloch und Fixierschrauben zur einfachen Verarbeitung

Werkstoff

- CuZn 40 Pb 2
- Schrauben: DIN 551 Stahl

Oberfläche

- verzinkt

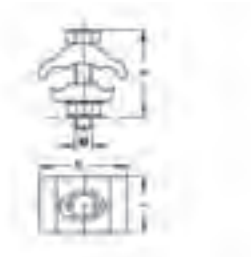


Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	h	l	Ø q	z*		
4 - 6	TAS6	3,0	18	30	2,5	3	1,05	10
10	TAS10	4,5	25	40	3,5	3	2,15	10
16	TAS16	5,5	27	42	3,5	6	2,50	10
25	TAS25	7,0	29	45	4,5	6	3,70	10

■ T-Abzweig-Schraubhülsen, CuZn 4 - 95 mm²

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	h	l	Ø q	z*		
35	TAS35	8,5	32	52	4,5	6	4,30	10
50	TAS50	10,0	34	56	6,0	9	7,40	10
70	TAS70	12,0	41	62	6,5	9	9,80	5
95	TAS95	13,5	44	68	7,0	9	12,80	5

▶ z = Anzahl der Gewindestifte



■ Schraub-Abzweigungsklemmen, Cu 2,5 - 95 mm²

- Zum Verschrauben von Leitern nach VDE 0295 Klasse 1 und 2, beispielsweise im Blitzschutzbereich

Eigenschaften

- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Ausführung mit 1 Schraube
- Wahlweise mit oder ohne Drucksteg erhältlich
- Mit Drucksteg für eine gleichmäßige Druckverteilung bei unterschiedlichen Querschnittsparungen

Werkstoff

- Cu-ETP
- Schraube: hochfeste Kupferlegierung F 60
- Mutter: Kupfer

Oberfläche

- blank

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		b	h	l	M		
Ohne Drucksteg							
2,5 - 16	SAK10	19,5	16	16	M5	2,10	10
2,5 - 25	SAK12	25,0	21	18	M6	4,10	10
	SAK14	25,0	22	20	M7	3,95	10
6 - 35	SAK16	28,0	23	20	M7	6,0	10
6 - 50	SAK18	32,5	26	24	M7	8,0	10
	SAK20	33,5	27	22	M8	8,6	10
6 - 70	SAK22	37,5	29	24	M8	11,1	5
10 - 95	SAK24	41,0	36	28	M8	15,6	5
Mit Drucksteg							
2,5 - 16	SAK11	19,5	16	16	M5	2,6	10
2,5 - 25	SAK13	25,0	21	18	M6	4,30	10
	SAK15	25,0	22	18	M7	4,6	10
6 - 35	SAK17	28,0	23	20	M7	6,3	10
6 - 50	SAK19	32,5	26	20	M7	7,9	10
	SAK21	33,5	27	22	M8	9,1	10
6 - 70	SAK23	37,5	29	24	M8	11,6	5
10 - 95	SAK25	45,0	36	31	M10	19,60	5

■ **Schraub-Abzweigklemmen, Cu 2,5 - 150 mm²**

- Zum Verschrauben von Leitern nach VDE 0295 Klasse 1 und 2, beispielsweise im Blitzschutzbereich



Eigenschaften

- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Ausführung mit 2 Schrauben
- Wahlweise mit oder ohne Drucksteg erhältlich
- Mit Drucksteg für eine gleichmäßige Druckverteilung bei unterschiedlichen Querschnittsparungen

Werkstoff

- Cu-ETP
- Schraube: hochfeste Kupferlegierung F 60
- Mutter: Kupfer

Oberfläche

- blank



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm					Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		b	A	h	l	M		
Ohne Drucksteg								
2,5 - 16	SAK30	20,5	13,0	16	24	M5	3,7	10
2,5 - 25	SAK32	25,5	13,5	21	27	M6	6,4	10
	SAK34	25,0	15,0	22	30	M7	7,7	10
6 - 35	SAK36	30,0	15,0	23	30	M7	8,5	10
6 - 50	SAK38	33	16,0	26	32	M7	12,3	10
10 - 50	SAK40	32,5	18,0	27	36	M8	12,9	10
6 - 70	SAK42	37	19,0	29	38	M8	18,1	5
10 - 95	SAK44	45,0	25,5	36	46	M10	28,7	5
16 - 150	SAK46	52,5	26,0	40	52	M10	37,4	5
Mit Drucksteg								
2,5 - 16	SAK31	19,5	13,0	16	24	M5	4,1	10
2,5 - 25	SAK33	25,5	14,0	21	27	M6	7,0	10
	SAK35	25,0	15,0	22	30	M7	7,9	10
6 - 35	SAK37	28,0	16,0	23	32	M7	10,2	10
6 - 50	SAK39	33,0	17,0	26	32	M7	12,8	10
10 - 50	SAK41	32,5	18,0	27	34,5	M8	14,7	10
6 - 70	SAK43	37,0	19,0	29	38,5	M8	19,1	5
10 - 95	SAK45	41,0	20,0	36	43	M8	25,0	5
16 - 150	SAK47	52,5	26,0	40	52	M10	39,0	5