

■ **Pressverbinder nach DIN, Al/St 4 - 120 mm²**



- Für zugfeste Verbindungen von Al/St-Seilen nach DIN EN 50182

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 48085, Teil 3
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

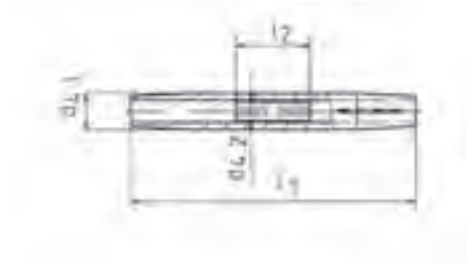


Werkstoff

- Al-Hülse: E-Al
- St-Hülse: St 52

Oberfläche

- Al-Hülse: blank
- St-Hülse: feuerverzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Leiter Ø mm	Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				d4.1	l1	mech.	hydr.		d4.2	l2	mech.	hydr.		
25 - 4	454R	6,8	12	12,0	200	7/7	--	6	6,3	65	4/4	--	5	5
35 - 6	455R	8,1	14	14,0	235	8/8	--	6	6,3	75	5/5	--	7	5
50 - 8	456R	9,6	16	16,0	270	9/9	--	7	7,5	95	6/6	--	11	5
70 - 12	457R	11,7	18	18,5	270	9/9	--	9	9,5	95	6/6	--	15	5
95 - 15	458R	13,6	22	22,5	310	11/11	--	9	9,6	95	6/6	--	23	5
120 - 20	459R	15,5	25	25,0	380	13/13	6/6	13	13,0	110	7/7	4/4	36	5

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 114