

■ **Presskabelschuhe, Al/St 4 - 120 mm², zugfest**

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Leiter Ø mm	Abmessung mm				Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					d1	d2	b	l		
95 - 15	M 12	258R12	22	13,6	14,8	13,0	31	91	7,8	5
	M 16	258R16	22	13,6	14,8	17,0	33	91	6,6	5
120 - 20	M 12	259R12	25	15,5	16,5	13,0	37	103	9,8	5
	M 16	259R16	25	15,5	16,5	17,0	37	103	10,0	5
	M 20	259R20	25	15,5	16,5	21,0	41	103	10,1	5

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 114



■ **Pressverbinder, Al/St 4 - 120 mm²**

■ **Für zugentlastete Verbindungen von Al/St-Seilen nach DIN EN 50182**



Eigenschaften

- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- blank

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Leiter Ø mm	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				d1	l	mech.	hydr.		
25 - 4	444R	12	6,8	7,6	70	4/4	2/2	1,65	5
35 - 6	445R	14	8,1	9,0	85	5/5	2/2	2,75	5
50 - 8	446R	16	9,6	10,8	85	5/5	2/2	3,70	5
70 - 12	447R	18	11,7	12,5	105	6/6	3/3	5,20	5
95 - 15	448R	22	13,6	14,8	105	6/6	3/3	8,60	5
120 - 20	449R	25	15,5	16,5	125	6/6	3/3	12,20	5

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 114

■ **Pressverbinder nach DIN, Al/St 4 - 120 mm²**



- Für zugfeste Verbindungen von Al/St-Seilen nach DIN EN 50182

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 48085, Teil 3
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

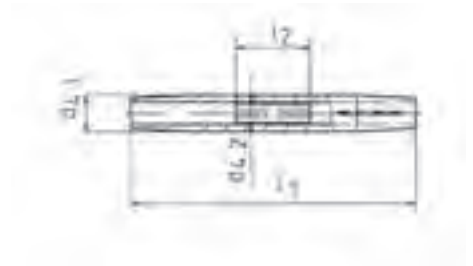


Werkstoff

- Al-Hülse: E-Al
- St-Hülse: St 52

Oberfläche

- Al-Hülse: blank
- St-Hülse: feuerverzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Leiter Ø mm	Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				d4.1	l1	mech.	hydr.		d4.2	l2	mech.	hydr.		
25 - 4	454R	6,8	12	12,0	200	7/7	--	6	6,3	65	4/4	--	5	5
35 - 6	455R	8,1	14	14,0	235	8/8	--	6	6,3	75	5/5	--	7	5
50 - 8	456R	9,6	16	16,0	270	9/9	--	7	7,5	95	6/6	--	11	5
70 - 12	457R	11,7	18	18,5	270	9/9	--	9	9,5	95	6/6	--	15	5
95 - 15	458R	13,6	22	22,5	310	11/11	--	9	9,6	95	6/6	--	23	5
120 - 20	459R	15,5	25	25,0	380	13/13	6/6	13	13,0	110	7/7	4/4	36	5

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 114