Presskabelschuhe, Al 10 - 400 mm²

Nennquerschnitt mm² rm/sm	se	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm d1	d2	b	l	Anzahl der Pressungen mech.	hydr.	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
240	300	M 12	**212R12**	32	21,0	13,0	45	116	8	3	18,30	1
	300	M 16	**212R16**	32	21,0	17,0	45	116	8	3	17,60	1
	300	M 20	**212R20**	32	21,0	21,0	45	116	8	3	17,30	1
300	--	M 16	**213R16**	34	23,3	17,0	49	124	8	3	17,50	1
	--	M 20	**213R20**	34	23,3	21,0	49	124	8	3	17,30	1
400	--	M 16	**214R16**	38	26,0	17,0	58	165	--	4	32,20	1
	--	M 20	**214R20**	38	26,0	21,0	58	165	--	4	31,90	1

- sm/se-Leiter müssen rundgedrückt werden
- sm = sektorförmig mehrdrähtig
- Werkzeug: siehe Tabelle Seite 112
- rm = rund mehrdrähtig
- se = sektorförmig eindrähtig (massiv)

Pressverbinder nach DIN, Al 10 - 500 mm²

- **Für zugentlastete Verbindungen von Aluminium-Leitern nach DIN EN 50182**
- **Für rundgedrückte sm/se Sektorleiter**

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 46267, Teil 2
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- blank

Nennquerschnitt mm² rm/sm	se	Art.-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm d1	l	Anzahl der Pressungen mech.	hydr.	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
10	--	***222R**	10	5,0	55	3/3	--	0,95	10
16	25	***223R**	12	5,8	55	3/3	--	1,40	10
25	35	**224R**	12	6,8	70	4/4	2/2	1,60	10
35	50	**225R**	14	8,0	85	5/5	2/2	2,60	10
50	70	**226R**	16	9,8	85	5/5	2/2	3,20	10
70	95	**227R**	18	11,2	105	6/6	3/3	5,30	10
95	120	**228R**	22	13,2	105	6/6	3/3	7,60	10
120	150	**229R**	22	14,7	105	6/6	3/3	7,80	10
150	185	**230R**	25	16,3	125	6/6	3/3	10,70	10
185	240	**231R**	28	18,3	125	6/6	3/3	14,30	5
240	300	**232R**	32	21,0	145	8/8	3/3	20,30	5
300	--	**233R**	34	23,3	145	8/8	3/3	22,20	1
400	--	**234R**	38	26,0	210	--	5/5	40,80	1
500	--	**235R**	44	29,0	210	--	5/5	56,00	1

- sm/se-Leiter müssen rundgedrückt werden
- sm = sektorförmig mehrdrähtig
- * = nicht genormt
- Werkzeug: siehe Tabelle Seite 112
- rm = rund mehrdrähtig
- se = sektorförmig eindrähtig (massiv)

Pressverbinder, Al 10 - 400 mm²

- **Für zugentlastete Verbindungen von Al-Mittelspannungskabeln 10-30 kV**
- **Auch als längsdichte Ausführung mit Ölstopp erhältlich**
- **Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage**

Eigenschaften

- Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- blank

Nennquerschnitt mm² rm/sm	se	Art.-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm d1	l	Anzahl der Pressungen mech.	hydr.	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
Normalausführung									
35	50	**405R**	14	8,20	90	4/4	2/2	2,7	10
50	70	**406R**	16	10,00	90	4/4	2/2	3,4	10
70	95	**407R**	18	11,50	95	4/4	2/2	4,6	10
95	120	**408R**	22	13,50	100	4/4	2/2	6,8	10
120	150	**409R**	22	15,00	105	4/4	2/2	7,4	10
150	185	**410R**	25	16,50	105	4/4	2/2	8,7	10
185	240	**411R**	28	18,50	125	5/5	2/2	13,4	5
240	300	**412R**	32	21,30	125	5/5	2/2	15,7	5
300	--	**413R**	34	23,60	125	5/5	2/2	16,3	1
400	--	**414R**	38	26,25	150	--	3/3	25,8	1
Längsdichte Version									
35	50	**415R**	14	8,0	95	4/4	2/2	3,1	5
50	70	**416R**	16	9,8	95	4/4	2/2	5,6	5
70	95	**417R**	18	11,2	100	4/4	2/2	6,1	5
95	120	**418R**	22	13,2	105	4/4	2/2	9,2	5
120	150	**419R**	22	14,7	110	4/4	2/2	10,3	5
150	185	**420R**	25	16,3	110	4/4	2/2	12,0	5
185	240	**421R**	28	18,3	130	5/5	2/2	15,6	5
240	300	**422R**	32	21,0	130	5/5	2/2	19,1	5
300	--	**423R**	34	23,3	135	5/5	2/2	30,7	1
400	--	**424R**	38	26,0	165	--	3/3	30,0	1

- sm/se-Leiter müssen rundgedrückt werden
- sm = sektorförmig mehrdrähtig
- Werkzeug: siehe Tabelle Seite 112
- rm = rund mehrdrähtig
- se = sektorförmig eindrähtig (massiv)