

Hülsen für verdichtete Leiter, Cu 16 - 400 mm²
Für Rohrkabelschuhe und Verbinder "Normalausführung"

- Für mehrdrähtige, verdichtete Leiter z. B. VDE 0295 Kl. 2
- Ermöglicht die Nutzung der Klauke Standard und DIN - Materialien bei verdichteten Leitern

Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- galvanisch verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
16	VHR16	5,0	5,3	11	0,024	100
25	VHR25	6,4	6,7	14	0,038	100
35	VHR35	7,7	8,2	15	0,083	100
50	VHR50	9,0	9,5	18	0,118	50
70	VHR70	10,6	11,2	19	0,173	50
95	VHR95	12,4	13,0	21	0,223	50
120	VHR120	13,9	14,5	22	0,261	50
150	VHR150	15,4	16,0	26	0,342	25
185	VHR185	17,6	18,2	26	0,396	25
240	VHR240	19,9	20,5	30	0,508	25
300	VHR300	22,4	23,0	38	0,723	10
400	VHR400	25,4	26,2	38	1,108	10

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise auf Seite i-7

■ **Hülsen für verdichtete Leiter, Cu 16 - 400 mm²**

Für Presskabelschuhe und Verbinder "DIN-Ausführung"



- Für mehrdrähtige, verdichtete Leiter z. B. VDE 0295 Kl. 2
- Ermöglicht die Nutzung der Klauke Standard und DIN - Materialien bei verdichteten Leitern



Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

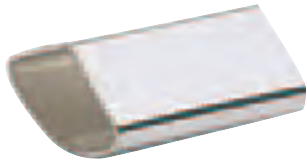
Oberfläche

- galvanisch verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
16	VHD16	5,0	5,3	16	0,035	100
25	VHD25	6,4	6,7	16	0,043	100
35	VHD35	7,7	8,2	17	0,094	100
50	VHD50	9,0	9,5	23	0,151	50
70	VHD70	10,6	11,2	24	0,219	50
95	VHD95	12,4	13,0	28	0,298	50
120	VHD120	13,9	14,5	30	0,357	50
150	VHD150	15,4	16,0	30	0,395	25
185	VHD185	17,6	18,2	38	0,579	25
240	VHD240	19,9	20,5	38	0,645	25
300	VHD300	22,4	23,0	48	0,913	5
400	VHD400	25,4	26,2	58	1,692	5

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise auf Seite i-7



■ **Hülsen für Sektorleiter, Cu 35 - 240 mm²**

Für Presskabelschuhe und Verbinder "Normalausführung" und "DIN-Ausführung"

- Für 3-Leiter-Kabel (120° Winkel)
- Verhindert das Aufspleissen der Sektorleiter beim Runddrücken

Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- galvanisch verzinkt

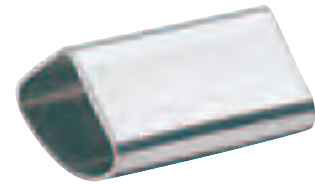


Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	mm l	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
Normalausführung				
35	VHR353	14	0,08	100
50	VHR503	17	0,17	50
70	VHR703	18	0,29	50
95	VHR953	22	0,45	50
120	VHR1203	23	0,49	50
150	VHR1503	25	0,58	25
185	VHR1853	25	0,80	25
240	VHR2403	30	1,04	25
DIN-Ausführung				
35	VHD353	17,5	0,11	100
50	VHD503	25,0	0,26	50
70	VHD703	25,0	0,39	50
95	VHD953	32,0	0,66	50
120	VHD1203	32,0	0,68	50
150	VHD1503	32,0	0,74	25
185	VHD1853	35,0	1,13	25
240	VHD2403	35,0	1,22	25

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise auf Seite i-7. Runddrückeinsätze siehe Kapitel "Presseinsätze"

■ **Hülsen für Sektorleiter, Cu 35 - 240 mm²**

Für Presskabelschuhe und Verbinder "Normalausführung" und "DIN-Ausführung"



- Für 4-Leiter-Kabel (90° Winkel)
- Verhindert das Aufspalten der Sektorleiter beim Runddrücken

Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- galvanisch verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abm. mm l	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
Normalausführung				
35	VHR354	14	0,13	100
50	VHR504	17	0,17	50
70	VHR704	18	0,28	50
95	VHR954	22	0,40	50
120	VHR1204	23	0,51	50
150	VHR1504	25	0,57	25
185	VHR1854	25	0,78	25
240	VHR2404	30	0,85	25
DIN-Ausführung				
35	VHD354	17,5	0,11	100
50	VHD504	25,0	0,25	50
70	VHD704	25,0	0,38	50
95	VHD954	32,0	0,63	50
120	VHD1204	32,0	0,71	50
150	VHD1504	32,0	0,73	25
185	VHD1854	35,0	1,09	25
240	VHD2404	35,0	1,00	25

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise auf Seite i-7. Runddrückeinsätze siehe Kapitel "Presseinsätze"