

Rohrkabelschuhe, Cu 6 - 50 mm²

Sonderausführung, für Massivleiter (re) z.B. nach VDE 0295 Klasse 1

Angepasste Rohrabmessung für Massivleiter

Eigenschaften

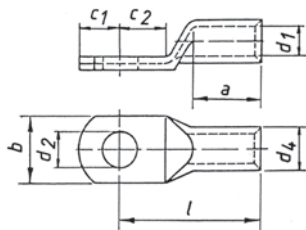
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

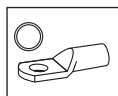
Oberfläche

- galvanisch verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	SR65	3,0	8	9,0	5,3	5	4,75	6,0	17,0	0,213	25
	M6	SR66	3,0	8	10,0	6,5	5	6,50	6,5	19,0	0,220	25
10	M6	SR106	4,0	9	10,0	6,5	6	7,00	6,5	19,0	0,300	25
	M8	SR108	4,0	9	14,0	8,5	6	8,50	9,5	22,0	0,320	25
16	M6	SR166	5,0	12	12,5	6,5	8	6,50	7,0	23,5	0,800	25
	M8	SR168	5,0	12	15,0	8,5	8	9,00	9,0	26,0	0,900	25
25	M6	SR256	6,2	15	14,0	6,5	10	7,50	7,5	30,0	1,560	25
	M8	SR258	6,2	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,700	25
35	M6	SR356	7,0	15	14,0	6,5	10	7,50	7,5	30,0	1,200	25
	M8	SR358	7,0	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,310	25
	M10	SR3510	7,0	15	18,0	10,5	10	12,00	12,0	34,0	1,570	25
50	M6	SR506	8,5	17	17,0	6,5	12	7,50	7,5	32,0	1,850	25
	M8	SR508	8,5	17	17,0	8,5	12	10,00	10,0	34,0	2,000	25
	M10	SR5010	8,5	17	19,0	10,5	12	12,00	12,0	37,0	2,130	25

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 49



Stoßverbinder, Cu 1,5 - 50 mm²

Sonderausführung, für Massivleiter (re) z.B. nach VDE 0295 Klasse 1

Angepasste Rohrabmessung für Massivleiter

Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- galvanisch verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Draht Ø	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
1,5-2,5	SV1525	1,38/1,78	1,9	3,9	25	0,210	100
4	SV4	2,25	2,4	4,4	25	0,240	100
6	SV6	2,75	3,0	5,0	25	0,275	100

■ **Stoßverbinder, Cu 1,5 - 50 mm²**

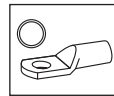
Sonderausführung, für Massivleiter (re) z.B. nach VDE 0295 Klasse 1

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Draht ∅	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
10	SV10	3,55	4,0	6,0	25	0,350	100
16	SV16	4,5	5,0	8,0	35	0,960	100
25	SV25	5,65	6,2	10,0	40	1,700	50
35	SV35	6,7	7,0	10,0	40	1,420	50
50	SV50	8	8,5	12,0	70	3,550	50

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 49

■ **T-Verbinder, Cu 1,5 - 50 mm²**

Sonderausführung, für Massivleiter (re) z.B. nach VDE 0295 Klasse 1



■ **Für einfache Kabelabzweigungen**

Eigenschaften

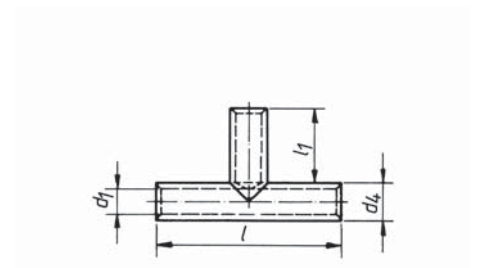
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Angepasste Rohrabmessung für Massivleiter

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

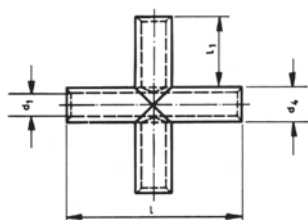
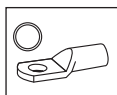
Oberfläche

- galvanisch verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Draht ∅	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l	l1		
1,5-2,5	STV1525	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	0,34	50
4	STV4	2,25	2,4	4,4	30	12	0,40	50
6	STV6	2,75	3,0	5,0	30	12	0,48	50
10	STV10	3,55	4,0	6,0	35	14	0,72	50
16	STV16	4,5	5,0	8,0	35	14	1,40	50
25	STV25	5,65	6,2	10,0	50	21	3,20	25
35	STV35	6,7	7,0	10,0	55	23	2,95	25
50	STV50	8	8,5	12,0	76	32	5,60	25

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 49



■ Kreuzverbinder, Cu 1,5 - 50 mm²

Sonderausführung, für Massivleiter (re) z.B. nach VDE 0295 Klasse 1

■ Für doppelte Kabelabzweigung

Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Angepasste Rohrabmessung für Massivleiter

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- galvanisch verzinkt

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Draht Ø	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l	l1		
1,5-2,5	SKV1525	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	0,47	25
4	SKV4	2,25	2,4	4,4	30	12	0,56	25
6	SKV6	2,75	3,0	5,0	30	12	0,67	25
10	SKV10	3,55	4,0	6,0	35	14	0,92	25
16	SKV16	4,5	5,0	8,0	35	14	1,86	25
25	SKV25	5,65	6,2	10,0	50	21	4,20	15
35	SKV35	6,7	7,0	10,0	55	23	3,80	15
50	SKV50	8	8,5	12,0	76	32	7,35	15

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 49