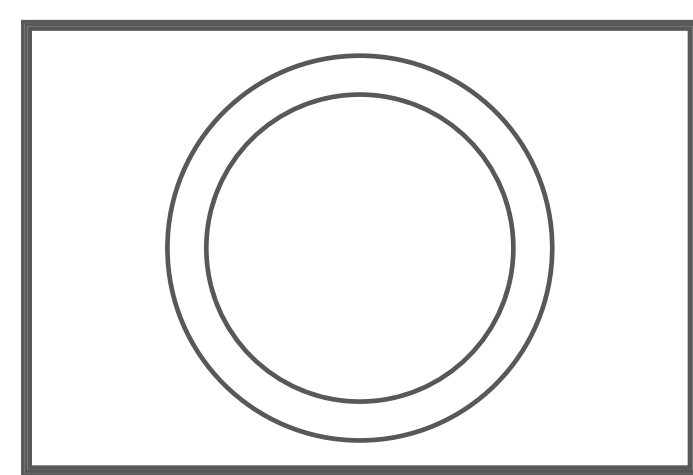
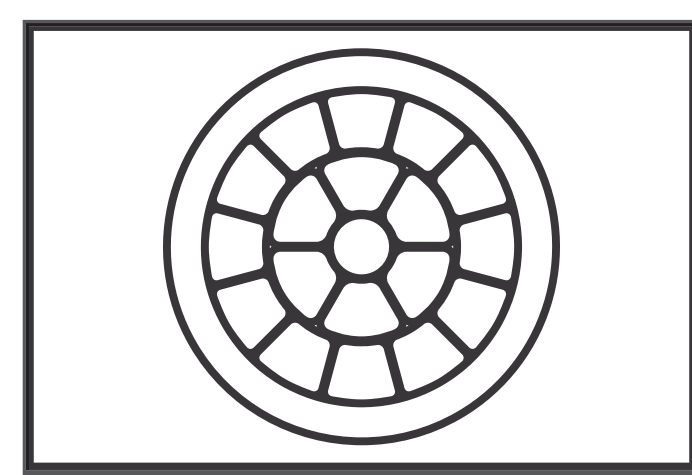


Die perfekte Verbindung

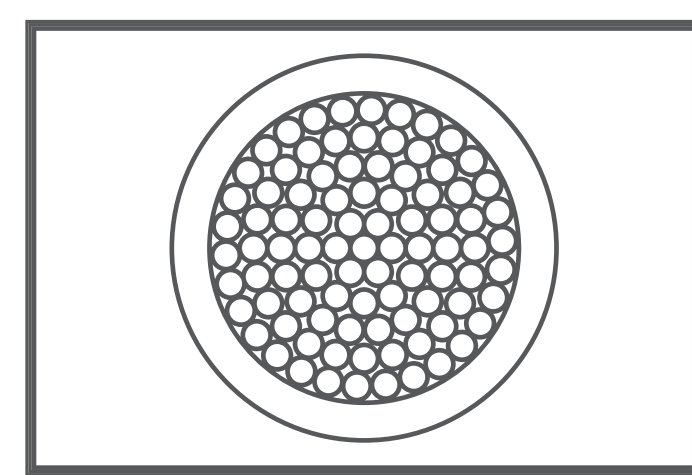
Leiterarten nach DIN EN 60228 / IEC 60228



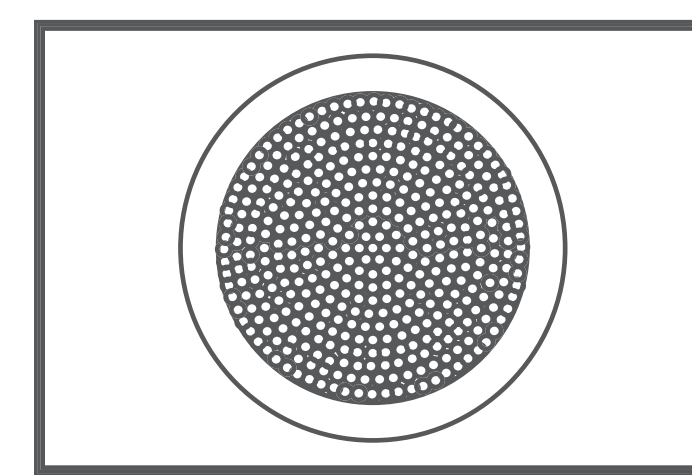
Klasse 1
Eindrätiger
Leiter



Klasse 2
Mehrdrätiger
Leiter



Klasse 5
Feindrätiger
Leiter

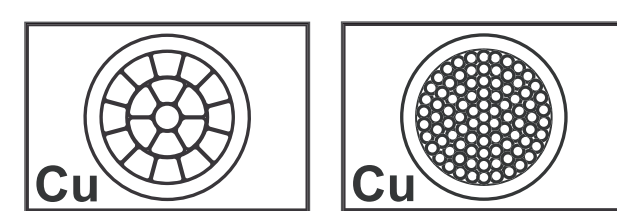


Klasse 6
Feinstdrätiger
Leiter

ROHRKABELSCHUHE, NORMALAUSFÜHRUNG, CU



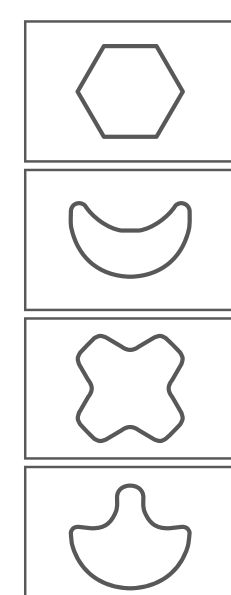
Verfügbare Querschnitte:
6 bis 400 mm²



Nur in Verbindung
mit der EKM60ID
auch geeignet für rundgedrückte Sektorleiter

Gängigste Pressformen

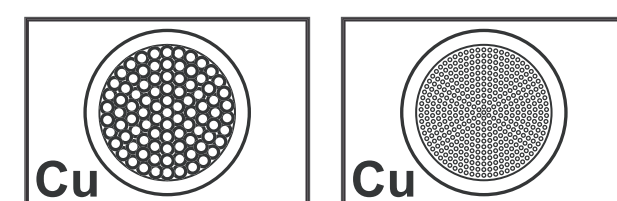
Sechskantpressung
Dornpressung
Vierdornpressung
Kerbung



ROHRKABELSCHUHE, F-REIHE, CU

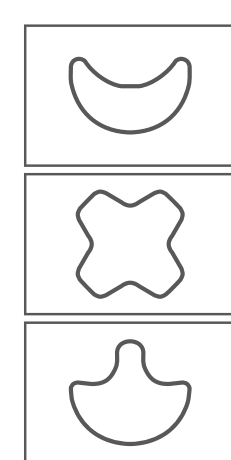


Verfügbare Querschnitte:
10 bis 300 mm²



Gängigste Pressformen

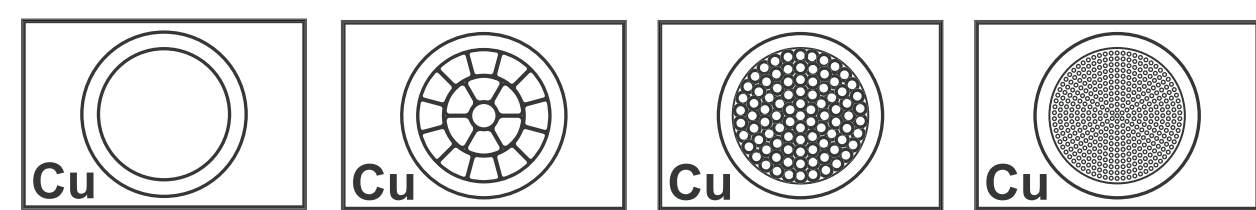
Dornpressung
Vierdornpressung
Kerbung



PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235, CU



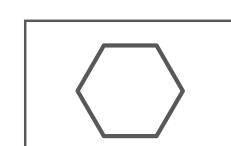
Verfügbare Querschnitte:
6 bis 1000 mm²



auch geeignet für rundgedrückte Sektorleiter

Gängigste Pressform

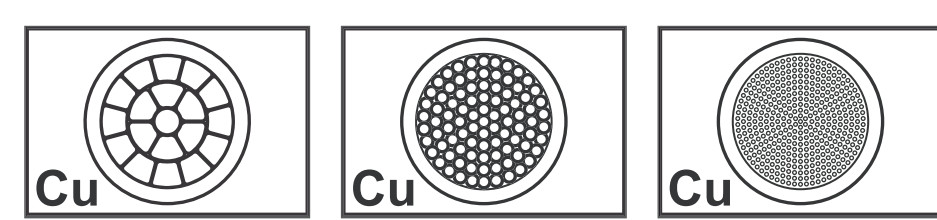
Sechskantpressung



QUETSCHKABELSCHUHE NACH DIN 46234, CU

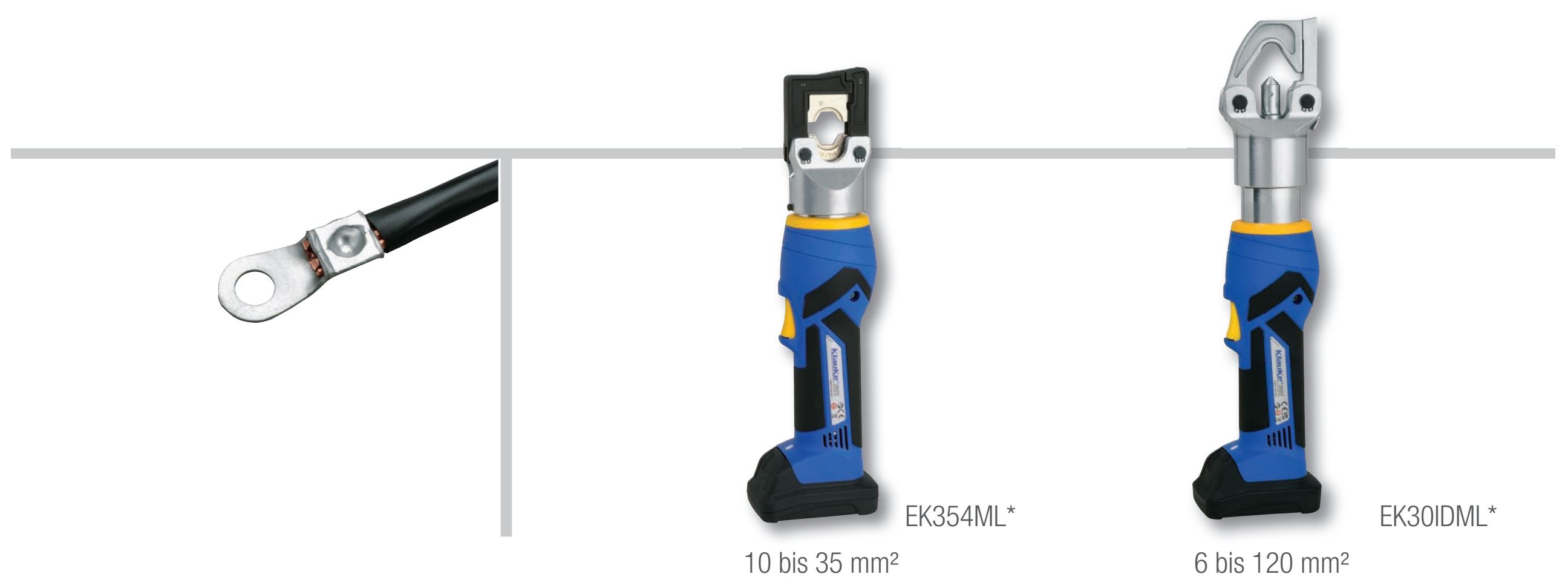
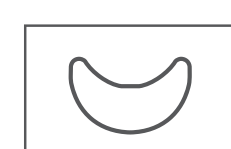


Verfügbare Querschnitte:
0,5 bis 240 mm²



Gängigste Pressform

Dornpressung



AL-KABELSCHUHE NACH DIN 46329



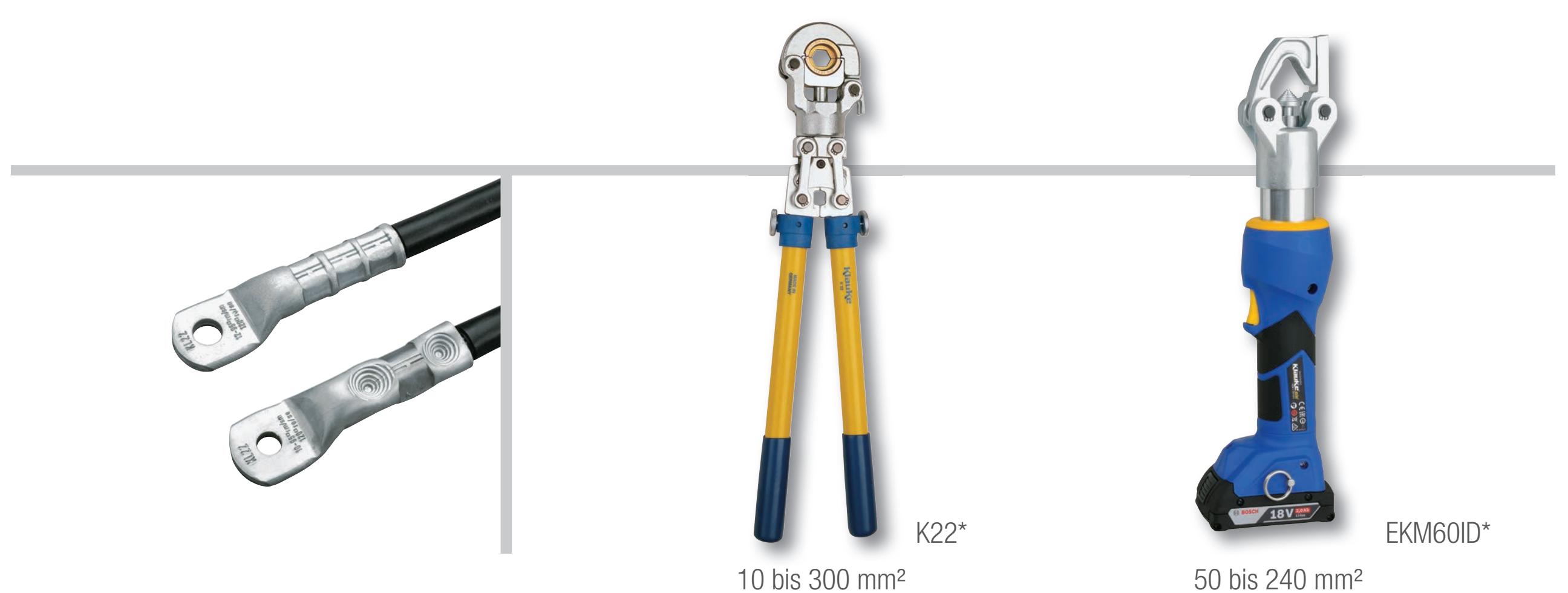
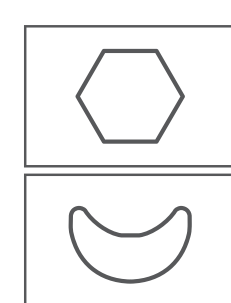
Verfügbare Querschnitte:
10 bis 500 mm²



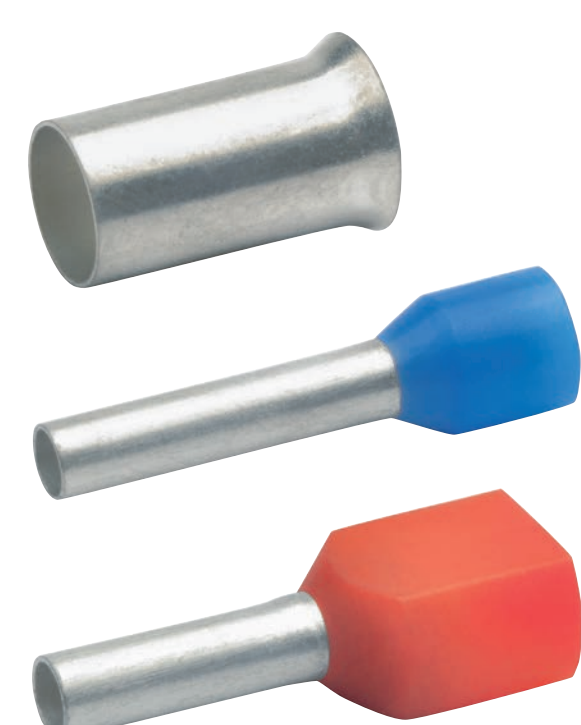
auch geeignet für rundgedrückte Sektorleiter

Gängigste Pressformen

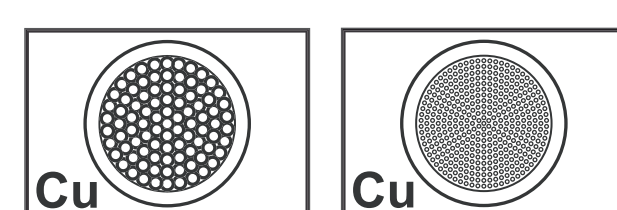
Sechskantpressung
Dornpressung



ADERENDHÜLSEN, ZWILLINGSADERENDHÜLSEN

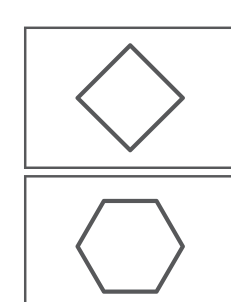


Verfügbare Querschnitte:
0,14 bis 240 mm²



Gängigste Pressformen

Vierkantpressung
Sechskantpressung



* Werkzeugbeispiel